

# 武汉一枝花油脂化工有限公司年产 100 吨液体清洗剂及 100 吨干粉清洗剂项目竣工环境保护验收其他需要说明的事项

根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》国环规环评[2017]4 号和《关于发布〈建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类〉的公告》附录(生态环境部公告 2018[9]号)，“其他需要说明的事项”中应如实记载的内容包括环境保护设施设计、施工和验收过程简况，环境影响报告表及其审批部门审批决定中提出的，除环境保护设施外的其他环境保护措施的落实情况，以及整改工作情况等，现将武汉一枝花油脂化工有限公司（后文简称本公司）年产 100 吨液体清洗剂及 100 吨干粉清洗剂项目其他需要说明的事项具体内容列举如下：

## 1 环境保护设施设计、施工和验收过程简况

### 1.1 设计简况

本改扩建项目在设计环境保护设施时，主要参考了环境影响评价报告中及审批部门审批决定中提出的各项对策和措施，再结合本项目实际情况完成了环境保护设施的设计，符合环境保护设计规范的要求。

### 1.2 施工简况

建设项目的环境保护设施已纳入了施工合同，环境保护设施的建设和主体工程同步进行，主体工程的建设资金未占用环境保护设施的资金，环境保护设施的建设资金得到了保证。施工期间无举报投诉事件，较好的执行了环境影响报告及审批部门审批决定中提出的环境保护对策和措施。

### 1.3 验收过程简况

本改扩建项目于 2018 年 6 月开工建设，2018 年 8 月工程竣工并投入试运行。2018 年 12 月，武汉一枝花油脂化工有限公司委托湖北省公信检测服务有限公司完成验收监测方案及验收监测报告编制工作。湖北省公信检测服务有限公司已获得湖北省质量监督局资质认定，CMA 号为 171712050351。参与验收监测的项目负责人及现场和实验室分析人员均持证上岗。湖北省公信检测服务有限公司于 2019 年 1 月对项目污染物排放现状和各类环保设施的处理能力进行了现场勘查，在检查及收集查阅有关资料基础上，编制了本项目竣工验收监测方案，并于 2019 年 3 月 06 日和 07 日对项目进行了现场验收监测以及环保验收管理检查。本改扩

建项目验收监测报告初稿完成时间为 2019 年 5 月 10 日。武汉一枝花油脂化工有限公司于 2019 年 5 月 18 日组织专家成立了验收会，根据各验收组成员及专家提出的意见，现场编制形成验收意见，在进一步落实上述整改要求且完善验收监测报告的前提下，项目具备竣工环境保护验收合格条件。根据专家会上所提意见，本厂积极整改，具体整改工作内容详见章节 3. 整改工作情况。

#### 1.4 公众反馈意见及处理情况

建设项目设计、施工和验收监测期间未收到过公众投诉。

### 2 其他环境保护措施的落实情况

环境影响报告表及其审批部门审批决定中提出的除环境保护设施外的其他环境保护措施主要包括制度措施和配套措施等，现将需要说明的措施内容和要求梳理如下：

#### 2.1 制度措施落实情况

##### (1) 环保组织机构及规章制度

本厂设置了环保组织机构、机构组成人员及职责分工，规定了生产过程中的各项环保规章制度，包括环境监测计划、环保工作的日常管理以及环保设施的调试和日常维护保养等。

##### (2) 环境风险防护措施

本厂已制定完善的环境风险应急预案，并到当地主管部门备案，备案编号 421221-2018-049-L，厂内风险防控设施完善，并配备齐全的应急救援设备及物资，并且定期组织环境风险应急演练。

##### (3) 环境监测计划

本厂已与具备相关资质的第三方检测机构签订自行监测协议，定期开展自行监测工作。

#### 2.2 配套措施落实情况

##### (1) 区域消减及淘汰落后产能

该项目不涉及区域消减及淘汰落后产能。

## (2) 防护距离控制及居民搬迁

根据环评及批复要求，本扩建项目卫生防护距离为 50m，现有项目卫生防护距离为 100m，本厂周边距离最近（距离 343m）的居民点为厂界西方向的均乐堂村，故本厂卫生防护距离内无居民等敏感目标，不存在居民搬迁问题。

## 2.3 其他措施落实情况

项目不涉及林地补偿、珍稀动植物保护、区域环境整治、相关外围工程建设等情况。

## 3 整改工作情况

武汉一枝花油脂化工有限公司于 2019 年 5 月 18 日组织专家成立了验收会，根据各验收组成员及专家提出的意见，现场编制形成《验收意见》。具体对项目的要求及意见如下：

(1) 进一步完善车间管理制度，加强环境管理，减少车间内“跑、冒、滴、漏”现象的发生；

(2) 加强企业环保信息公开工作，及时向公众公布企业自行监测信息；

(3) 进一步加强对危废的管理，尽快与有资质单位签订危废处置协议，定期转移危废。

(4) 适当增大板框压滤机下方托盘尺寸，减少生产废水向地面的滴漏现象；在厂区污水管道增加标识，标明废水种类及走向；

(5) 加强对在线监测设备间的管理，保持现场的整洁，建议企业每季度委托检测机构对废水在线监测设备进行比对监测；

(6) 根据环评要求，在干粉投料口设置负压抽风设施，收集投料过程产生的粉尘，收集的粉尘投入调配釜回用于生产，减少投料粉尘的无组织排放。

对应上述意见，本厂进行了如下整改工作：

1、本厂已将车间地面油污清理干净。今后生产过程中，会加强对员工的管理与教育，减少“跑、冒、滴、漏”现象的发生，并定期对车间进行清理，保持车间的整洁。



整改前



整改后

2、为加强环保信息公开，本厂已在本厂宣传墙上张贴近期自行检测报告，向公众公开。





4、本厂已适当增大板框压滤机下方托盘尺寸，减少了生产废水向地面的滴漏现象；在厂区污水管道增加标识，标明废水种类及走向；



整改前

整改后



废水去向标识

5、本厂已对在线监测设备间进行了清理，房门上锁，由专人管理，并已委托在线设备安装单位定期组织对在线监测设备进行比对监测；



(6) 本厂已在干粉投料口设置负压抽风设施，收集投料过程产生的粉尘，收集的粉尘投入调配釜回用于生产。



武汉一枝花油脂化工有限公司  
2019年7月4日